

**DESSIN TECHNIQUE N° 22**
**TECHNICAL DRAWING No. 22**
**Spécification de la Power-Valve (Partie 2)**
**Specification of the Power-Valve (Part 2)**

Paramètre / Parameter	Dimensions	Tolérance / Tolerance
	in mm (or ° if angle)	in mm (or ° if angle)
A	free	+/-0.5
B	38	+/-0.1
C	45	+/-0.1
D	10	+/-0.1
E	15	+/-0.1
F	10	+/-0.1
G	12	+/-0.1
H	8	+/-0.1
L	9	+/-0.1
M	free	+/-0.5
N (3D surface n°2)	free	+/-0.5
N1 (3D Surface n°1)	free	+/-0.5
P	3	+/-0.1
Q	free	+/-0.1
a	62	+/- 2
B1	free	+/-0.2
F1	free	+/-0.2
P1	free	+/-0.2
Z	4	Maximum

**Spécification de la valve**

La valve doit agir uniquement sur la lumière d'échappement principale. Même référence et même type de pièce exactement que ceux indiqués dans le dessin 1 avec les exceptions ci-après : Les vis de fixation du couvercle peuvent être remplacées par un clip. Les goupilles de positionnement sont facultatives. Un trou de drainage d'huile peut être ajouté comme indiqué au dessin 2. Ce trou a pour unique finalité de drainer les éventuelles fuites d'huile du moteur. Il peut être relié à un réservoir de récupération dédié. L'activation de la valve doit se faire à l'aide d'un unique ressort situé au-dessus d'un piston unique et d'une membrane unique reliés à la guillotine par une tige cylindrique coulissante unique. Aucun système actif n'est autorisé. Les systèmes pneumatiques, hydrauliques ou électriques ne sont pas autorisés non plus. La membrane doit être attachée à une pièce fixe par rapport au cylindre. La pré-charge du ressort peut être réglée uniquement en agissant sur la hauteur de compression du ressort lorsque la valve est fermée. La pré-charge du ressort ne peut pas être modifiée en mouvement. Le ressort doit être composé d'un seul fil de fer d'une rigidité (k) constante. La guillotine doit être fabriquée à partir d'un alliage à base d'aluminium. La tige cylindrique doit être en alliage à base de fer. Le corps de la valve doit être en un alliage à base d'aluminium ou en plastique.

**Specification of the Valve**

Valve must act only on the main exhaust port. «Exact same number and type of parts as shown in drawing 1 with below exceptions: Cover holding screws may be replaced by a clip. Location pins are optional. An oil drain hole may be added as shown on drawing 2. The sole purpose of this hole is to drain oil that may have leaked from the engine. This hole can be linked to a dedicated recuperation tank. Actuation of the valve must be done using a single spring on top of a single piston and a single membrane linked to the sliders by a single cylindrical sliding rod. No active system is allowed. Pneumatic, hydraulic or electrical systems are not allowed. The membrane must be attached to a fixed part compare to the cylinder. Adjustment of the spring preload can be done solely acting on the spring compression height when valve is closed. The preload of the spring cannot be modified while running. Spring must be made of a single iron wire with constant stiffness (k). Slider must be made of an aluminium based alloy. Cylindrical rod must be made of iron based alloys. Valve body must be made of aluminium based alloy or plastic.